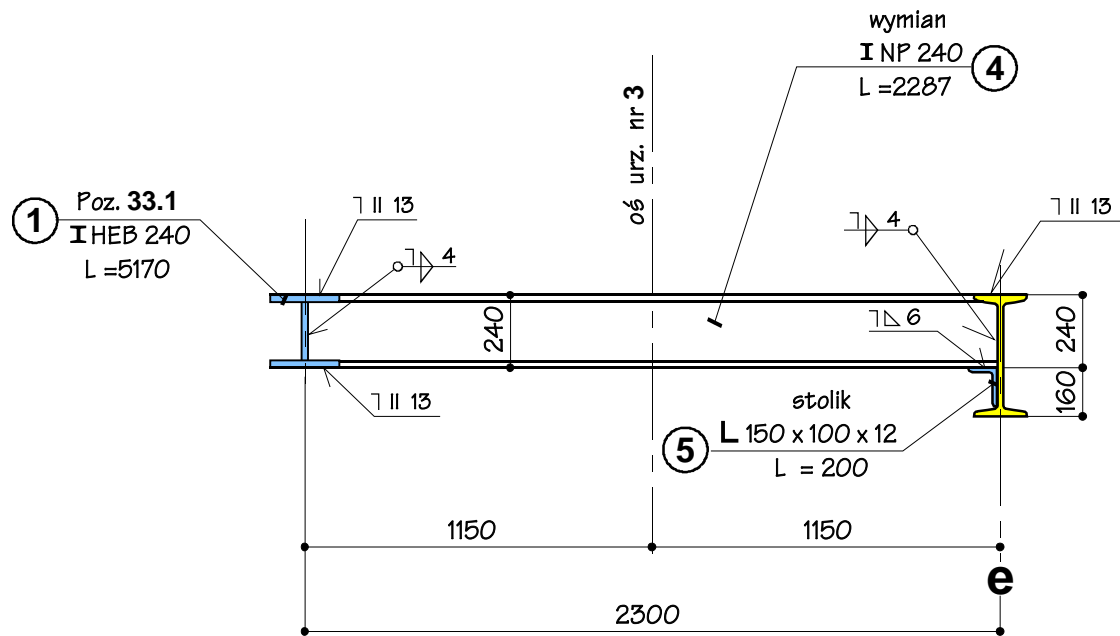



Poz. 33.2 wymiany pod podpory stacji zwrotnej przenośnika nr 3



Poz. 33.2 /x 2

- UWAGI:**
- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubość cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3 \text{ mm}$ i $L_{\min} = 40 \text{ mm}$
 - SpoinyIczółowe nie oznaczone wykonać na pełnej grubości łączonych elementów
 - Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C
Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokołami
 - Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego

- MATERIAŁY:**
- stal profilowa S235 JRG2 (St35Y)
 - elektrody połączeniowe ER-1.46

Zamawiający/ Inwestor						
Kompania Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76		Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumiankowa 11				
Tytuł projektu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Projektował	inż. A. Jaworski	199/69/Kt	11//09	
Tytuł – rysunki		Konstruował	R. Wróbel		11/09	
POZ. 33.2 WYMIAN POD PODPORY STACJI ZWROTNEJ PRZENOŚNIKA NR 3		Sprawdził	mgr inż. K.Sosna	347/70	11/09	
		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	11/09	
		Podziałka 1 : 25	Nr projektu 02/09		Nr rys. B – 25	
		Zastrzega się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim				